

EP-X8 系列

最大工作压力
70MPa

同步精度
 $\pm 0.1\text{mm}$

控制点数
64



技术性能

- 全自动控制，多点同步顶升和下降精度高达 $\pm 1\%$
- 最多可实现64点同步升降
- 电磁换向阀采用零泄漏座阀，具有很高的自锁性保证了施工安全性
- 多点独立输出油路，既能保证高精度同步，又可以单独进行微调
- 可根据工况需要接入位移传感器和压力传感器，实时显示多路位移和力值

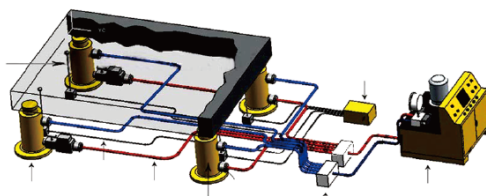
技术参数

www.asenfs.com
www.asenutilities.de



液压扳手
螺栓拉伸器
液压千斤顶
电动液压泵
气动液压泵
手动液压泵
液压拉马
法兰分离器
螺母破切器
电动扳手
系统元件
超级螺栓
防松垫圈

同步顶升系统示意图



— 高压软管（顶升进程）
— 高压软管（下降回程）
— 传感器电缆

同步顶升系统示意图



Eg: EP-X812.08.200.150.03 表示8点双作用脉宽控制
单点载荷200T, 行程150mm, 同步顶升精度为 $\pm 0.5\text{mm}$

	容积控制	脉宽控制	变频控制
同步原理	相同的时间输出等容积的液压油给等吨位的千斤顶	通过开关阀来控制系统流量，依靠调节开关阀的频率，改变流量，达到输出流量可调节	采用变频调速器控制油泵电机，依靠调节供电的频率来改变电机的转速，达到系统流量连续可调节
控制点数	同步点数为2、4、6、8、12等常规点数	常规点数为4、8、16、24最大可扩展为99点	常规点数为4、8、16、24最大可扩展为99点
控制精度	同步精度为 $\pm 1\%$	同步精度为 $\pm 0.5\text{mm}$	同步精度为 $\pm 0.1\text{mm}$
使用范围	适用于需要快速装卸，高频率使用，同步要求高的场合	适用于规模比较大，顶升工况比较复杂，同步顶升和同步下降具有相同的精度	适用于规模比较大，顶升工况比较复杂，同步顶升和同步下降具有相同的精度
使用特点	适用于单双作用油缸，同步顶升具有高精度，同步下降精度不高	每个控制点油路相对独立，系统压力单独可调，互不干涉	每个控制点油路相对独立，系统压力单独可调，互不干涉
操作要求	只需要连接液压管路即可	完全计算机控制，顶升过程中无需人工干涉，系统自动检测顶升状态，维持结构上的完整性	完全计算机控制，顶升过程中无需人工干涉，系统自动检测顶升状态，维持结构上的完整性
检测系统	可选用独立的测量系统	高精度位移传感器和压力传感器，对系统工况进行实时监控和反馈	高精度位移传感器和压力传感器，对系统工况进行实时监控和反馈