

ELECTRIC HYDRAULIC PUMPS

Our rugged and durable power packs are characterised by the constant volume they output right up to their pressure , and have proven themselves through their long life in the toughest applications.



EP-X6 系列

最大工作压力
70MPa

功率
1-1.1kW

高压流量
0.8L/min

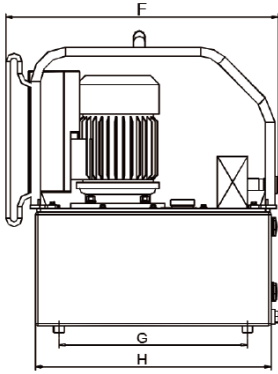
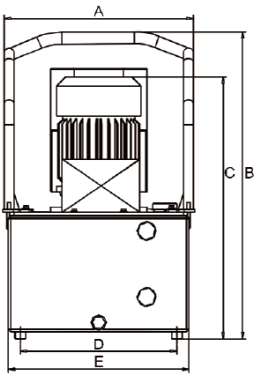


技术性能

- 双级电动泵，可配置电磁遥控换向功能
- 大流量、大油箱、散热快、经久耐用
- 结构简单、模块化设计、维修方便
- 铝合金油箱，重量轻
- 内置液控单向阀适用于长时间保压
- 外置压力调节器，调节方便；内置释放阀，用于保护工具
- 电机外壳采用一体封闭式设计，对各种恶劣环境适应性强
- 无刷式感应电机，降低电机维护成本，更耐用，使用寿命更长
- 泵站配备抗震压力表，压力表居中设计，方便拆卸且便于定期校验

技术参数

www.asenfs.com
www.asenutilities.de



型号	工作压力 (MPa)	低压流量 (L/min)	高压流量 (L/min)	油箱容量 (L)	电机功率 (kW)	操作方式	重量 (kg)
EP-X604	70	5.5	0.6	4	1	手动阀单 (双) 作用	19
EP-X606	70	5.5	0.6	6	1	手动阀单 (双) 作用	19
EP-X608	70	5.5	0.6	8	1	手动阀单 (双) 作用	21.5
EP-X610	70	5.5	0.6	10	1	手动阀单 (双) 作用	21.5
EP-X613	70	7.2	0.8	13	1.1	手动阀单 (双) 作用	26
EP-X618	70	7.2	0.8	18	1.1	手动阀单 (双) 作用	27
EP-X624	70	7.2	0.8	24	1.1	手动阀单 (双) 作用	29
EP-X632	70	7.2	0.8	32	1.1	手动阀单 (双) 作用	33
EP-X640	70	7.2	0.8	40	1.1	手动阀单 (双) 作用	33
EP-X656	70	7.2	0.8	56	1.1	手动阀单 (双) 作用	37
EP-X664	70	7.2	0.8	64	1.1	手动阀单 (双) 作用	37

液压扳手
螺栓拉伸器
液压千斤顶
电动液压泵
气动液压泵
手动液压泵
液压拉马
法兰分离器
螺母破切器
电动扳手
系统元件
超级螺栓
防松垫圈

EP-X61系列

最大工作压力
70MPa

功率
0.5kW

高压流量
0.3L/min

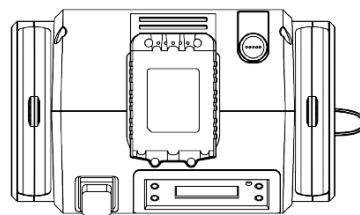
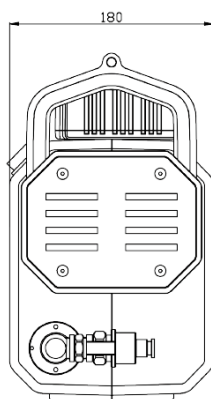
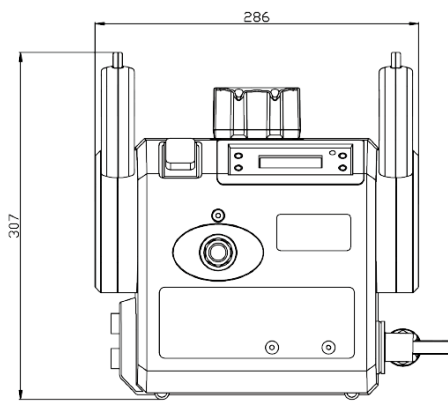


技术性能

- 紧凑轻巧设计，重量轻，体积小，适合任何工作场合
- 手柄设计大方，便于携带
- 单作用，适用于千斤顶、液压拉马、法兰分离器、螺母破切器
- LED液晶屏显示工作状态，实时监测工作压力
- 18V高性能锂电池可提供稳定长效动力
- 配置直通型电磁阀控制回油，带超长线缆的遥控器
- 高强度外壳保护电机和电器元件免受水分、污垢损害
- 内置安全阀用于过载保护
- 配置1.5米高压油管和快速接头和防尘帽
- 配置两块4Ah锂电池和1个电池充电器

技术参数

www.asenfs.com
www.asenutilities.de



型号	工作压力 (MPa)	高压流量 (L/min)	低压流量 (L/min)	油箱容量 (L)	电机功率 (kW)	输入电源	外形尺寸 (mm) 长×宽×高	重量 (kg)
EP-X61	70	0.3/70MPa	5/2MPa	2.7	0.5	220V/50HZ	307×286×180	13

EP-X8 系列

最大工作压力
70MPa

同步精度
 $\pm 0.1\text{mm}$

控制点数
64



技术性能

- 全自动控制，多点同步顶升和下降精度高达 $\pm 1\%$
- 最多可实现64点同步升降
- 电磁换向阀采用零泄漏座阀，具有很高的自锁性保证了施工安全性
- 多点独立输出油路，既能保证高精度同步，又可以单独进行微调
- 可根据工况需要接入位移传感器和压力传感器，实时显示多路位移和力值

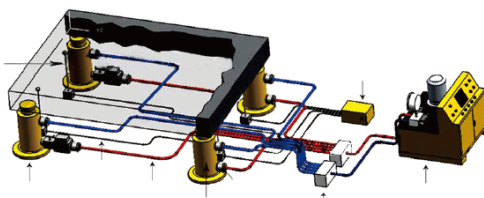
技术参数

www.asenfs.com
www.asenutilities.de



液压扳手
螺栓拉伸器
液压千斤顶
电动液压泵
气动液压泵
手动液压泵
液压拉马
法兰分离器
螺母破切器
电动扳手
系统元件
超级螺栓
防松垫圈

同步顶升系统示意图



— 高压软管（顶升进程）
— 高压软管（下降回程）
— 传感器电缆

同步顶升系统示意图



Eg: EP-X812.08.200.150.03 表示8点双作用脉宽控制
单点载荷200T, 行程150mm, 同步顶升精度为 $\pm 0.5\text{mm}$

	容积控制	脉宽控制	变频控制
同步原理	相同的时间输出等容积的液压油给等吨位的千斤顶	通过开关阀来控制系统流量，依靠调节开关阀的频率，改变流量，达到输出流量可调节	采用变频调速器控制油泵电机，依靠调节供电的频率来改变电机的转速，达到系统流量连续可调节
控制点数	同步点数为2、4、6、8、12等常规点数	常规点数为4、8、16、24最大可扩展为99点	常规点数为4、8、16、24最大可扩展为99点
控制精度	同步精度为 $\pm 1\%$	同步精度为 $\pm 0.5\text{mm}$	同步精度为 $\pm 0.1\text{mm}$
使用范围	适用于需要快速装卸，高频率使用，同步要求高的场合	适用于规模比较大，顶升工况比较复杂，同步顶升和同步下降具有相同的精度	适用于规模比较大，顶升工况比较复杂，同步顶升和同步下降具有相同的精度
使用特点	适用于单双作用油缸，同步顶升具有高精度，同步下降精度不高	每个控制点油路相对独立，系统压力单独可调，互不干涉	每个控制点油路相对独立，系统压力单独可调，互不干涉
操作要求	只需要连接液压管路即可	完全计算机控制，顶升过程中无需人工干涉，系统自动检测顶升状态，维持结构上的完整性	完全计算机控制，顶升过程中无需人工干涉，系统自动检测顶升状态，维持结构上的完整性
检测系统	可选用独立的测量系统	高精度位移传感器和压力传感器，对系统工况进行实时监控和反馈	高精度位移传感器和压力传感器，对系统工况进行实时监控和反馈